



# 环氧底漆

## Epoxy primer



### 产品概述:

本产品由环氧树脂、防锈颜料、多种进口助剂等调制而成，配以胺类固化剂的双组份常温固化防腐涂料。抗渗、防水、防锈性能优异，漆膜坚韧，对基底有良好的附着力及封闭作用。具有良好的耐油、耐溶剂及耐化学品介质性，易于喷涂。

### 适用范围:

适用于钢结构、工程设备、等普通防护要求的各种钢铁结构表面的防护底漆，具有良好的附着能力和防锈保护效果。

### 技术参数:

项目	主漆	固化剂	主漆+固化剂
不挥发物 (固含,重量比)			≥65%
粘度(25°C)	≥80KU		
细度	≤40μm		
密度	1.3-1.5g/cm <sup>3</sup>		
固化剂		固化剂	
混合比例	7	1	
稀释剂			环氧类稀释剂
颜色			灰色

### 施工指导:

- ◆表面处理 所有的表面必须完好、干燥、清洁，全无油脂、污物、霉菌、脱模剂、风化物、松脱的漆膜和其它异物。  
有氧化皮的钢材:去除氧化层,喷砂除锈至 Sa 2½级或手工(电动工具)打磨至 St 3 级。  
无氧化皮的钢材:喷砂除锈至 Sa 2½级或手工(电动工具)打磨至 St 2 级。  
焊接切割或火工校正烧伤部位:除去焊渣、飞溅物,打磨平整后手工(电动工具)打磨至 St 3 级。  
旧漆表面:在涂刷已久的涂膜或旧的环氧或聚氨酯漆膜上施工,涂刷前应将表面进行打磨,除去涂层表面的油污、灰尘漆膜上无酸碱及水分凝结等杂物后才能涂装后道油漆。
- ◆涂装条件 施工温度介于 5°C~35°C之间,施工湿度不大于 85%,底材表面温度应高于露点 3 度以上;产品使用前必须充分搅拌均匀,使用过程中需经常搅拌防止沉淀;雨、雪、风沙较大等恶劣天气,不能进行户外涂装。
- ◆施工参数 建议干膜厚度 45-55μm。

施工方法	空气喷涂	高压无气喷涂	刷涂/辊涂
喷枪孔径	1.5~2.5mm	0.43~0.58mm	——
喷涂压力	3~4Kg/m <sup>2</sup>	150~200Kg/cm <sup>2</sup>	——
稀释量	20~35%	10~15%	15~20%
应用粘度	18-25s	60-100s	60-100s

◆ 干燥方法 常温自干, 或80°C下烘烤30分钟。

温度	10°C	25°C	30°C	35°C
混合后适用期		4h		
表干时间		30min		
实干时间		24h		
最小可重涂时间		8h		
最长可重涂时间		7天		

### 干膜性能:

项目	数据	检验依据
光泽度	哑光	GB/T 9754-2007
附着力	≤1级	GB/T 9286-1998
柔韧性	1mm	GB/T 1731-1993
硬度(铅笔法)	≥HB	GB/T 6739-2006
耐冲击性	50cm	GB/T 1732-1993

### 安全说明:

所有施工都应按照安全、卫生和环保的相关国家法规和标准进行。本产品应由工业领域的专业施工人员按照 本说明书和材料安全说明书以及包装容器中所给出的施工建议进行施工。涂装必须在充足供气或为此目的准备的 通风系统下进行。使用时应采取正常的防火措施。必须使用个人防护装备, 以避免摄入、吸入或皮肤接触。

有关产品安全的更多信息, 请参阅化学品安全说明书。应严格遵守化学品安全说明书。它包括标签、运输和储存等有关信息, 以及产品使用、产品安全和生态的相关资料。

### 储 存:

在原包装中存放于阴凉、干燥处, 防潮、防晒、防冻, 保质期为12个月。较长的存储空间并不意味着产品不再可用, 但我们建议在使用前重新检测。

在高于 30°C的温度下或冷冻储存会影响粘度或细度, 最终导致沉淀或凝结。原漆包装罐打开搅拌均匀, 静置1小时后会包装罐会出现薄漆膜, 但搅拌均匀可复原, 但不建议长时间敞开放置。



官方公众号

**浙江固象新材料科技有限公司**

地址: 浙江省杭州市萧山区宁围街道御金台国际中心1幢3单元29层

厂址: 浙江杭州萧山区红山农场南锋路40号

电话: 0571-86010719 传真: 86011259

网站: WWW.zjgx18.com